



ТТТiHO

Государственное автономное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Тольяттинский техникум технического и художественного образования

СОГЛАСОВАНО:

Акт согласования с ООО фирма «Ремонт сервис»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАОУ СПО ТТТiHO
С.М. Медведева



от «25» 08 2014 г. № 16

Приказ №01-20/245а
от «26»августа 2014г.

от «__» ____ 201__ г. № _____

от «__» ____ 201__ г. № _____

Последняя актуализация

Приказ директора ГАОУ СПО ТТТiHO

от «__» ____ 201__ г. № _____

от «__» ____ 201__ г. № _____

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

подготовки специалистов среднего звена по специальности

22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки

2014 год

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ
 - 1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
 - 2.3.1. Реализация ФГОС среднего (полного) общего образования
 - 2.3.2. Использование вариативной части
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
 - 3.1. Базисный учебный план
 - 3.2. Рабочий учебный план
 - 3.3. Календарный учебный график
 - 3.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.5. Календарно-тематические планы учебных дисциплин и междисциплинарных курсов
 - 3.6. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.7. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ практик
4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ
5. Организация контроля и оценка результатов освоения ППССЗ
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок проведения государственной итоговой аттестации
 - 5.3. Фонд оценочных средств

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Тольяттинский техникум технического и художественного образования составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. № 360 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 27.06.2014г. № 32877) и согласована с работодателями.

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по специальности 22.02.06 Сварочное производство – комплекс нормативно-методической, учебно-планирующей, учебно-методической документации и оценочных материалов, регламентирующих содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ

Нормативно-правовую основу разработки ППССЗ составляют:

Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО

- Федеральный Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон Российской Федерации от 1 декабря 2007 г. N 307-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях предоставления объединениям работодателей права участвовать в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. № 360 (зарегистрирован в Минюсте России 27.06.2014 № 32877);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. N 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте

- России 30.07.2013 N 29200), изменение Приказ Минобрнауки России от 22 января 2014г. N 31 (зарегистрировано в Минюсте России 7 марта 2014г. №31539);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 14.06. 2013 N 28785);
 - Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 01.11. 2013 N 30306);
 - Приказ ФГАУ «ФИРО» от 01.11.2013г. № 199 «О присвоении статуса экспериментальной площадки федерального государственного автономного учреждения «Федеральный институт развития образования»;
 - Устав государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Тольяттинский техникум технического и художественного образования.

Учебно-методическая база реализации ФГОС СПО (внешняя)

- Рекомендации по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009 г.);
- Рекомендации по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009г.);
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20.10.2010 №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 мая 2007 №03-1180 «Рекомендации Министерства образования и науки

РФ по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;

- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 19.11.2012 №422-р «Об апробации региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных и дополнительных профессиональных образовательных программ начального профессионального и среднего профессионального образования»;
- Концепция вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Самарской области.

Нормативно-методическая база реализации ФГОС СПО (внутренняя)

Локальные нормативные акты ГАОУ СПО Тольяттинский техникум технического и художественного образования, регламентирующие реализацию ФГОС СПО

- Правила приема в ГАОУ СПО ТТТиХО;
- Положение о порядке перевода, восстановления и отчисления обучающихся;
- Положение по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий;
- Положение об организации промежуточной и текущей аттестации обучающихся;
- Положение об организации выполнения и защиты курсовых работ/проектов;
- Положение об организации и проведении учебной и производственной практик;
- Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям ОПОП;
- Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАОУ СПО Тольяттинского техникума технического и художественного образования по образовательным программам среднего профессионального образования;

Методические рекомендации и шаблоны (унифицированные формы) учебно-планирующей и учебно-методической документации, разработанные в ГАОУ СПО

Тольяттинский техникум технического и художественного образования

- Методические рекомендации по разработке рабочей программы учебной дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП (включая шаблон);
- Методические рекомендации по разработке рабочей программы учебной дисциплины (включая шаблон);
- Методические рекомендации по разработке рабочей программы профессионального

- модуля ОПОП (включая шаблон);
- Методические рекомендации по разработке комплекта контрольно- оценочных средств по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу (включая шаблон);
 - Методические рекомендации по разработке комплекта контрольно- оценочных средств по профессиональному модулю (включая шаблон);
 - Структура и оформление методических разработок (методические рекомендации).

1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ и присваиваемая квалификация

Срок получения СПО по ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев;

Квалификация базовой подготовки: техник.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПССЗ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности. Образовательные результаты (профессиональные компетенции (ПК), общие компетенции (ОК))

Базовая подготовка:

Техник готовится к следующим видам профессиональной деятельности (ВПД):

ВПД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ВПД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий.

ВПД 3. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ВПД 4. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ВПД 5. Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик.

П.К.5.1. Выполнять наплавку деталей

ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 5.3. Выполнять механизированную сварку в среде защитных газов деталей, конструкций из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов.

ПК 5.4. Выполнять автоматическую сварку под слоем флюса одиночной проволокой.

ПК 5.5. Выполнять газовую сварку узлов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 5.6. Выполнять кислородную и плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 5.7. Определять причины дефектов сварных швов и соединений.

ПК 5.8. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах

Выпускник, освоивший ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2.3. Специальные требования

2.3.1. Использование вариативной части

Вариативная часть ППССЗ в объеме 1350 час. распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам учебного плана представлено в таблице:

Индексы циклов	Распределение вариативной части по циклам, час.		
	Всего, час.	в том числе	
		на увеличение объема УД, МДК, час.	на введение дополнительных УД, МДК, час.
ОГСЭ.00	156	-	156
ОП.00	688	630	58
ПМ.00	506	266	240
Вариативная часть	1350	896	454

Распределение объема вариативной части по циклам с конкретизацией введенных дисциплин и обоснование необходимости их введения, а также обоснование увеличения обязательной части представлены в таблице:

Индексы	Наименование дисциплин вариативной	Кол-во	Примечание
---------	------------------------------------	--------	------------

циклов	части	часов	
ОГСЭ.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	122	Концепция вариативной составляющей ОПОП НПО и СПО в Самарской области.
ОГСЭ.06	Эффективное поведение на рынке труда	34	
ОП.12	Основы предпринимательства	58	
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	Усиление практической части УД
ОП. 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	24	
ОП. 03	Основы экономики организации	87	
ОП. 05	Охрана труда	24	
ОП. 06	Инженерная графика	99	
ОП. 07	Техническая механика	126	
ОП. 08	Материаловедение	75	
ОП. 09	Электротехника и электроника	126	
ОП. 10	Метрология, стандартизация и сертификация	33	
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	206	
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства		
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	60	
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик	240	
Итого:		1350	

2.3.2. Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

В качестве осваиваемой рабочей профессии выбрана профессия 19756 Электрогазосварщик.

При её освоении будущий электрогазосварщик получит практический опыт:

- наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций;
- выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;
- выполнения ручной дуговой и плазменной сварки деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнения механизированной сварки в среде защитных газов деталей, конструкций из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов;
- выполнения автоматической сварки под слоем флюса одиночной проволокой;
- выполнения газовой сварки узлов, деталей из углеродистых конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов;

- выполнения кислородной и плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;
- определения причин дефектов сварных швов;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

И сформирует умения:

- выполнять наплавку твердыми сплавами простых деталей;
- наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;
- выполнять технологические приемы ручной дуговой, плазменной газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием инверторных и микропроцессорных сварочных установок деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнять кислородную и плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации по разметке;
- устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
- экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
- проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;
- выявлять дефекты сварных швов и устранять их; соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка)

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования – 3 года 10 мес.

Профиль получаемого профессионального образования - технический

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	время в неделях	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
				всего	в том числе		
					ЛПЗ	курсовая работа (проект)	
1	2	3	4	5	6	8	9
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	39	2106	1404			1-2
	Обязательная часть учебных циклов ППСЗ	59	3186	2124	1344	110	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебные циклы		648	432	350		
ОГСЭ.01	Основы философии			48			3
ОГСЭ.02	История			48	4		2
ОГСЭ.03	Иностранный язык			168	168		2-4
ОГСЭ.04	Физическая культура		336	168	160		2-4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебные циклы		324	216	60		
ЕН.01	Математика			68			2
ЕН.02	Информатика			74	30		2
ЕН.03	Физика			74	30		2
П.00	Профессиональный учебный цикл		2214	1476			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		582	388	152		
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности			32	22		3
ОП. 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			32	10		4
ОП. 03	Основы экономики организации			32	10	20	3
ОП. 04	Менеджмент			32	10		4
ОП. 05	Охрана труда			32	10		3
ОП. 06	Инженерная графика			32	30		2
ОП. 07	Техническая механика			32	10		2
ОП. 08	Материаловедение			32	10		2
ОП. 09	Электротехника и электроника			32	10		2
ОП. 10	Метрология, стандартизация и сертификация			32	10		3
ОП. 11	Безопасность жизнедеятельности			68	48		3

1	2	3	4	5	6	8	9
ПМ.00	Профессиональные модули		1632	1088	392	90	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		897	598	186		2,3
МДК 01.01	Технологии сварочных работ		513	342	104		2,3
МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций		384	256	82		3
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		351	234	120	90	3,4
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций		252	168	60	50	3,4
МДК 02.02	Основы проектирования технологических процессов		99	66	60	40	4
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ		180	120	36		4
МДК 03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		180	120	36		4
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства		204	136	50		4
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		204	136	50		4
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		-	-	-		2,3
	Вариативная часть учебных циклов ППССЗ	25	1350	900	390		
УП 00	Учебная практика						
ПП 00	Производственная практика (по профилю специальности)	25		900			
ПДП 00	Производственная практика (преддипломная)	4					
ПА 00	Промежуточная аттестация	7					
ГИА 00	Государственная (итоговая) аттестация	6					
ГИА 01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					
ГИА 02	Защита выпускной квалификационной работы	2					
ВК.00	Время каникулярное	34					
	ИТОГО	199					

3.2. Рабочий учебный план (прилагается)

Распределение часов на вариативную часть учебного плана основывается на акте согласования ППССЗ с ООО фирма «Ремонт сервис»

3.3. Календарный учебный график (прилагается)

3.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Программы дисциплин общеобразовательного цикла

Примерные программы общеобразовательных дисциплин для специальностей среднего профессионального образования одобрены и утверждены Департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 апреля 2008года.

Индексы циклов	Наименование дисциплин
Программы базовых общеобразовательных дисциплин	
ОДб 01.01	Русский язык
ОДб 01.02	Литература
ОДб 01.03	Иностранный язык
ОДб 01.04	История
ОДб 01.05	Обществознание (включая экономику и право)
ОДб 01.06	Химия
ОДб 01.07	Биология
ОДб 01.08	Физическая культура
ОДб 01.09	Основы безопасности жизнедеятельности
Программы профильных общеобразовательных дисциплин	
ОДп 02.01	Математика
ОДп 02.02	Физика
ОДп 02.03	Информатика и ИКТ

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

Индексы циклов	Наименование дисциплин
ОГСЭ 01	Основы философии
ОГСЭ 02	История
ОГСЭ 03	Иностранный язык
ОГСЭ 04	Физическая культура
ОГСЭ 05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
ОГСЭ 06	Эффективное поведение на рынке труда

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

Индексы циклов	Наименование дисциплин
ЕН. 01	Математика
ЕН. 02	Информатика
ЕН 03	Физика

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство»

Программы общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла

Индексы циклов	Наименование дисциплин
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП. 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП. 03	Основы экономики организации
ОП. 04	Менеджмент
ОП. 05	Охрана труда
ОП 06	Инженерная графика
ОП 07	Техническая механика
ОП 08	Материаловедение
ОП 09	Электротехника и электроника
ОП 10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП 11	Безопасность жизнедеятельности
ОП 12	Основы предпринимательства

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

Программы профессиональных модулей профессионального цикла

Индексы циклов	Наименование профессиональных модулей
ПМ 01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПМ 02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ПМ 03	Контроль качества сварочных работ
ПМ 04	Организация и планирование сварочного производства
ПМ 05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы профессиональных модулей профессионального цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

3.5. Календарно-тематические планы учебных дисциплин и междисциплинарных курсов

Комплект календарно-тематических планов находится в папке «Календарно-тематические планы. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

3.6. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей

Учебно-методический комплекс для обучающихся по общеобразовательной подготовке
Комплект учебно-методических и дидактических материалов, изданных в техникуме, находится в папке «Учебно-методический комплекс. Общеобразовательная подготовка. Технический профиль»

Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам и профессиональным модулям

Комплект учебно-методической документации находится в папке «Учебно-методический комплекс. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

3.7. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ практик

Комплект рабочих программ практик, КТП, методических рекомендаций для обучающихся по прохождению практик находится в папке «Практика. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

№ п/п	Наименование практик
1.	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
2.	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий
3.	Рабочая программа производственной практики ПМ 03. Контроль качества сварочных работ
4.	Рабочая программа производственной практики ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства
5.	Рабочая программа учебной ПМ 05. Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик
6.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 01.
7.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 02.
8.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 03.
9.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 04.
10.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 05.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППСЗ

Реализация ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В техникуме созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Реализация ППСЗ обеспечивает:

- выполнение обучающимися практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГАОУ СПО ТТТХО и в организациях в реальных условиях профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин по специальности.

Специальность 22.02.06 Сварочное производство обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

- Windows 7 Professional
- Microsoft Office 2007 (Microsoft Office Excel 2007, Microsoft Office Word 2007, Microsoft Office PowerPoint 2007, Microsoft Office Publisher 2007, Microsoft Office Access 2007)
- CorelDRAW
- Adobe Illustrator
- Adobe Photoshop
- 3D Max
- ArchiCAD
- Компас – 3D

В образовательном учреждении обеспечен доступ каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-

методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов учебного плана по специальности, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Материально-техническая база ГАОУ СПО ТГТХО соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для организации образовательной деятельности по специальности 22.02.06 Сварочное производство в техникуме созданы кабинеты, лаборатории, учебно-производственные мастерские, полигоны, тренажерные комплексы.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- русского языка и литературы;
- истории и обществознания;
- физики;
- химии и биологии;
- гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
- математики;
- инженерной графики;
- информатики и информационных технологий;
- экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- расчета и проектирования сварных соединений;
- технологии электрической сварки плавлением;
- метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

- технической механики;
- электротехники и электроники;
- материаловедения;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир (место для стрельбы).

Залы:

- библиотека,
- читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

5. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППССЗ

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

С целью регламентации деятельности структурных подразделений в техникуме разработано и действует «Положение об организации промежуточной и текущей аттестации обучающихся». Данное положение регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;
- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
- пересдачу с целью повышения оценки.

Входной контроль. Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предвещающий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках учебной дисциплины/МДК.

Текущий контроль. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий (ИДЗ) или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о выполнении (и правильности выполнения) обучающимися требуемых действий в процессе учебной деятельности и соответствии формы действия данному этапу освоения учебного материала.

Рубежный контроль. Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по модулям/разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем на основе календарно-тематического плана. Положительные оценки по точкам рубежного контроля являются условием допуска обучающихся к промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета и экзамена. Результаты рубежного контроля учитываются преподавателем при выставлении оценки промежуточной аттестации

по учебной дисциплине/МДК.

Итоговый контроль. Итоговый контроль проводится на основе комплекта контрольно-оценочных средств (КОС), утвержденного заместителем директора по учебно-методической работе. Утвержденные комплекты КОС хранятся у преподавателя, электронные версии – у председателей ПЦК укрупнённых групп специальностей. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде квалификационного экзамена на основе КОС, согласованного с работодателем (работодателями) и утвержденного заместителем директора по учебно-методической работе.

5.2. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

Порядок государственной итоговой аттестации (ГИА) определен локальным актом «Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАОУ СПО Тольяттинского техникума технического и художественного образования по образовательным программам среднего профессионального образования», в котором регламентирована деятельность ответственных лиц в части:

- организации работы государственной экзаменационной комиссии (ГЭК);
- порядка подготовки и проведения ГИА;
- требований к содержанию и оформлению рабочей программы ГИА;

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА в техникуме разработаны методические рекомендации по подготовке и прохождению государственной итоговой аттестации по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство.

При подготовке к ГИА разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором техникума после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения выпускников не позднее двух месяцев с начала обучения. К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., характеристики с мест прохождения преддипломной практики и т.д.

Формой ГИА по образовательным программам среднего профессионального образования является защита выпускной квалификационной работы (далее - ВКР);

ВКР выполняется в виде дипломного проекта. Основными этапами выполнения ВКР являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение проекта;
- подбор и изучение литературы;
- составление плана работы;
- составление календарного плана выполнения проекта;
- разработка проекта;
- представление проекта научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
- рецензирование проекта.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний доводятся до сведения выпускников, не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА

Темы ВКР определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦК, утверждаются директором техникума. Подготовка ВКР сопровождается консультациями.

Защита ВКР проводится на открытом заседании ГЭК. Оценка качества освоения ППССЗ осуществляется по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций. Ход заседания ГЭК протоколируется, в протоколе фиксируются: оценка выпускной квалификационной работы, вопросы и особое мнение членов комиссии.

5.3. Фонд оценочных средств

Фонд оценочных средств (ФОС) по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство формируется из КОС учебных дисциплин, МДК и профессиональных модулей в соответствии с учебным планом.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 1 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОДБ 01.02	Литература	диф.зачет
ОДБ 01.03	Иностранный язык	диф.зачет
ОДБ 01.04	История	диф.зачет
ОДБ 01.06	Химия	диф.зачет
ОДБ 01.07	Биология	диф.зачет
ОДБ 01.08	Физическая культура	зачет, диф.зачет
ОДБ 01.09	Основы безопасности жизнедеятельности	диф.зачет
ОДП 02.01	Математика	диф.зачет
ОДП 02.02	Физика	экзамен
ОДП 02.03	Информатика и ИКТ	диф.зачет
ОГСЭ 06	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	диф.зачет
ОП. 01	Инженерная графика	экзамен

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 2 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОДБ 01.01	Русский язык	экзамен
ОДБ 01.05	Обществознание	диф.зачет
ОДП 02.01	Математика	экзамен
ОГСЭ 01	Основы философии	диф.зачет
ОГСЭ 02	История	диф.зачет
ОГСЭ 04	Иностранный язык	диф.зачет
ОГСЭ 05	Физическая культура	зачет
ЕН. 01	Математика	экзамен
ЕН. 02	Информатика	диф.зачет
ЕН. 03	Физика	диф.зачет
ОП 07	Техническая механика	экзамен
ОП 08	Материаловедение	экзамен
ОП. 09	Электротехника и электроника	экзамен
МДК 01.01	Технологии сварочных работ	диф.зачет
УП. 01	Учебная практика	диф.зачет
УП. 05	Учебная практика	диф.зачет

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 3 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОГСЭ 04	Иностранный язык	диф.зачет
ОГСЭ 05	Физическая культура	зачет
ОГСЭ 07	Эффективное поведение на рынке труда	зачет
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	экзамен
ОП 05	Охрана труда	диф.зачет
ОП 10	Метрология, стандартизация и сертификация	диф.зачет
ОП 11	Безопасность жизнедеятельности	диф.зачет
ПМ 01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	кв.экзамен

МДК 01.01	Технологии сварочных работ	экзамен
МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	экзамен
ПП. 01	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	диф.зачет
УП. 02	Учебная практика	диф.зачет
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик	кв.экзамен
МДК 05.01	Технология сборочно-сварочных работ	экзамен
УП. 05	Учебная практика	диф.зачет

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 4 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОГСЭ 04	Иностранный язык	диф.зачет
ОГСЭ 05	Физическая культура	диф.зачет
ОП 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	диф.зачет
ОП 03	Основы экономики организации	диф.зачет
ОП 04	Менеджмент	диф.зачет
ОП 12	Основы предпринимательства	зачет
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	кв.экзамен
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	экзамен
МДК 02.02	Основы проектирования технологических процессов	экзамен
ПП. 02	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	кв.экзамен
МДК 03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	экзамен
ПП. 03	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	кв.экзамен
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	экзамен
ПП. 04	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет

Материалы, обеспечивающие государственную итоговую аттестацию

№ п/п	Наименование материалов
1.	Программа государственной итоговой аттестации
2.	Методические рекомендации для обучающихся по подготовке к государственной итоговой аттестации