



Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»

СОГЛАСОВАНО:

Акты согласования с

ОАО «Азотреммаш»

от «17» 07 2015 г. № 31

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ КТиХО

Смирнов С.М. Медведева

Приказ №01-20/294

от «20» июля 2015г.

Последняя актуализация

Приказ директора ГАПОУ КТиХО

от «13» 01 2016 г. № 01-20/11а

от «13» 04 2017 г. № 01-20/17а

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

подготовки специалистов среднего звена по специальности

22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки

2015 год

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие положения**
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ
 - 1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ
- 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ**
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
 - 2.3.1. Реализация ФГОС среднего (полного) общего образования
 - 2.3.2. Использование вариативной части
- 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса**
 - 3.1. Базисный учебный план
 - 3.2. Рабочий учебный план
 - 3.3. Календарный учебный график
 - 3.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.5. Календарно-тематические планы учебных дисциплин и междисциплинарных курсов
 - 3.6. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.7. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ практик
- 4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ**
- 5. Организация контроля и оценка результатов освоения ППССЗ**
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок проведения государственной итоговой аттестации
 - 5.3. Фонд оценочных средств

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Колледж технического и художественного образования г.Тольятти» составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. № 360 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 27.06.2014г. № 32877) и согласована с работодателями.

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по специальности 22.02.06 Сварочное производство – комплекс нормативно-методической, учебно-планирующей, учебно-методической документации и оценочных материалов, регламентирующих содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ

Нормативно-правовую основу разработки ППССЗ составляют:

Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО

- Федеральный Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. № 360 (зарегистрирован в Минюсте России 27.06.2014 № 32877);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) с изменениями от 29 декабря 2014г. №1645;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. N 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200) с изменениями от 22 января 2014г. N 31;
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные

программы среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 14.06. 2013 N 28785);

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 01.11. 2013 N 30306) (с учетом изменений, внесенных приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. №74);
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17.03.2015г. №06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Приказ ФГАУ «ФИРО» от 01.11.2013г. № 199 «О присвоении статуса экспериментальной площадки федерального государственного автономного учреждения «Федеральный институт развития образования»;

Учебно-методическая база реализации ФГОС СПО (внешняя)

- Рекомендации по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009 г.);
- Рекомендации по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009г.);
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20.10.2010 №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»
- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 19.11.2012 №422-р «Об апробации региональной системы квалификационной аттестации по

профессиональным модулям основных и дополнительных профессиональных образовательных программ начального профессионального и среднего профессионального образования»;

- Концепция вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Самарской области.

Нормативно-методическая база реализации ФГОС СПО (внутренняя)

Локальные нормативные акты ГАПОУ Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти», регламентирующие реализацию ФГОС СПО

- Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»;
- Положение об учебном плане (образовательной программы дуального обучения) ГАПОУ КТиХО (Приказ № 01-20/248а от 06.07.2015г.);
- Правила приема в ГАПОУ КТиХО;
- Положение о порядке перевода, восстановления и отчисления обучающихся;
- Положение по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий;
- Положение об организации промежуточной и текущей аттестации обучающихся;
- Положение об организации выполнения и защиты курсовых работ/проектов;
- Положение об организации и проведении учебной и производственной практик;
- Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям ППССЗ;
- Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти» по образовательным программам среднего профессионального образования;

Методические рекомендации и шаблоны (унифицированные формы) учебно-планирующей и учебно-методической документации, разработанные в ГАПОУ Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»

- Методические рекомендации по разработке рабочей программы учебной дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП (включая шаблон);
- Методические рекомендации по разработке рабочей программы учебной дисциплины (включая шаблон);
- Методические рекомендации по разработке рабочей программы профессионального

модуля ОПОП (включая шаблон);

- Методические рекомендации по разработке комплекта контрольно-оценочных средств по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу (включая шаблон);
- Методические рекомендации по разработке комплекта контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю (включая шаблон);
- Структура и оформление методических разработок (методические рекомендации).

1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ и присваиваемая квалификация

Срок получения СПО по ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев;

Квалификация базовой подготовки: техник.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППССЗ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности. Образовательные результаты (профессиональные компетенции (ПК), общие компетенции (ОК))

Базовая подготовка:

Техник готовится к следующим видам деятельности (ВД):

ВД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ВД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

ВД 3. Контроль качества сварочных работ.

- ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
- ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
- ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
- ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ВД 4. Организация и планирование сварочного производства.

- ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
- ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
- ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
- ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ВД 5. Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик.

- ПК.5.1 Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой.
- ПК 5.2 Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей неответственных конструкций.
- ПК 5.3 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций.
- ПК 5.4 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом (РАД) простых деталей неответственных конструкций.
- ПК 5.5 Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций.
- ПК 5.6 Выполнять ручную дуговую, плазменную и механизированную сварку (резку) в среде защитных газов, автоматическую сварку под слоем флюса с использованием инверторных и микропроцессорных многофункциональных сварочных установок.

Выпускник, освоивший ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2.3. Специальные требования

2.3.1. Использование вариативной части

Вариативная часть ППССЗ в объёме 1350 час. распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам учебного плана представлено в таблице:

Индексы циклов	Распределение вариативной части по циклам, час.		
	Всего, час.	в том числе	
		на увеличение объема УД, МДК, час.	на введение дополнительных УД, МДК, час.
ОГСЭ.00	144	-	144
ОП.00	688	630	58
ПМ.00	518	-	518
Вариативная часть	1350	630	720

Распределение объёма вариативной части по циклам с конкретизацией введенных дисциплин и обоснование необходимости их введения, а также обоснование увеличения обязательной части представлены в таблице:

Индексы	Наименование дисциплин вариативной	Кол-во	Примечание
---------	------------------------------------	--------	------------

циков	части	часов	
ОГСЭ.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	110	Концепция вариативной составляющей ОПОП НПО и СПО в Самарской области. Усиление практической части УД
ОГСЭ.06	Эффективное поведение на рынке труда	34	
ОП.12	Основы предпринимательства	58	
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	
ОП. 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	24	
ОП. 03	Основы экономики организации	87	
ОП. 05	Охрана труда	24	
ОП. 06	Инженерная графика	99	
ОП. 07	Техническая механика	126	
ОП. 08	Материаловедение	75	
ОП. 09	Электротехника и электроника	126	
ОП. 10	Метрология, стандартизация и сертификация	33	
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	218	На основании предложений работодателей, с учётом регионального рынка труда
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	60	
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик	240	
Итого:		1350	

2.3.2. Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

В качестве осваиваемой рабочей профессии выбрана профессия 19756 Электрогазосварщик. Программа профессионального модуля по освоению рабочей профессии разработана в соответствии с требованиями профессионального стандарта Сварщик (приказ Минтруда и соцзащиты РФ от «28» ноября 2013 г. № 701н) и на основании требований работодателей – участников дуального обучения: ОАО «Азотреммаш», ОАО «КуйбышевАЗот», ООО «Бизнес Транс Сервис».

При её освоении будущий электрогазосварщик получит практический опыт:

- наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций;
- выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;
- выполнения ручной дуговой и плазменной сварки деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнения механизированной сварки в среде защитных газов деталей, конструкций из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов;
- выполнения автоматической сварки под слоем флюса одиночной проволокой;

- выполнения газовой сварки узлов, деталей из углеродистых конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов;
- выполнения кислородной и плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;
- определения причин дефектов сварных швов;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

И сформирует умения:

- выполнять наплавку твердыми сплавами простых деталей;
- наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;
- выполнять технологические приемы ручной дуговой, плазменной газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием инверторных и микропроцессорных сварочных установок деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнять кислородную и плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации по разметке;
- устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
- экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
- проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;
- выявлять дефекты сварных швов и устранять их; соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по специальности среднего профессионального образования **22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка)**

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования – 3 года 10 мес.

Профиль получаемого профессионального образования - технический

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час	Обязательная учебная нагрузка			Рекомен- дуемый курс изучения
				всего	в том числе	ЛПЗ	
1	2	3	4	5	6	8	9
O.00	Общеобразовательный учебный цикл	39	2106	1404	600		1-2
	Обязательная часть учебных циклов ППССЗ	59	3186	2124	846	110	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебные циклы		648	432	350		
ОГСЭ.01	Основы философии			48			3
ОГСЭ.02	История			48	4		2
ОГСЭ.03	Иностранный язык			168	168		2-4
ОГСЭ.04	Физическая культура		336	168	160		2-4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебные циклы		324	216	60		
ЕН.01	Математика			68			2
ЕН.02	Информатика			74	30		2
ЕН.03	Физика			74	30		2
П.00	Профессиональный учебный цикл		2214	1476			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		582	388	152	20	
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности			32	22		3
ОП. 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			32	10		4
ОП. 03	Основы экономики организации			32	10	20	3
ОП. 04	Менеджмент			32	10		4
ОП. 05	Охрана труда			32	10		3
ОП. 06	Инженерная графика			32	30		2
ОП. 07	Техническая механика			32	10		2
ОП. 08	Материаловедение			32	10		2
ОП. 09	Электротехника и электроника			32	10		2
ОП. 10	Метрология, стандартизация и сертификация			32	10		3
ОП. 11	Безопасность жизнедеятельности			68	48		3

1	2	3	4	5	6	8	9
ПМ. 00	Профессиональные модули		1632	1088	284	90	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		897	598	186		2,3
МДК 01.01	Технологии сварочных работ		513	342	104		2,3
МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций		384	256	82		3
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		351	234	14	90	3,4
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций		252	168	6	50	3,4
МДК 02.02	Основы проектирования технологических процессов		99	66	8	40	4
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ		180	120	36		4
МДК 03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		180	120	36		4
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства		204	136	48		4
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		204	136	48		4
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих						2,3
	Вариативная часть учебных циклов ППССЗ	25	1350	900	390		
УП 00	Учебная практика	25		900			
ПП 00	Производственная практика (по профилю специальности)						
ПДП 00	Производственная практика (преддипломная)	4					
ПА 00	Промежуточная аттестация	7					
ГИА 00	Государственная (итоговая) аттестация	6					
ГИА 01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					
ГИА 02	Защита выпускной квалификационной работы	2					
ВК.00	Время каникулярное	34					
	ИТОГО	199					

3.2. Рабочий учебный план (прилагается)

Распределение часов на вариативную часть учебного плана основывается на акте согласования ППССЗ с ОАО «Азотреммаш», ОАО «КуйбышевАзот», ООО «Бизнес Транс Сервис».

3.3. Календарный учебный график (прилагается)

3.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Программы дисциплин общеобразовательного цикла

Примерные программы общеобразовательных дисциплин для специальностей среднего профессионального образования рекомендованы Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») (протокол №3 от 21.07. 2015г., регистрационный номер рецензии 377 от 23.07.2015г. ФГАУ «ФИРО»).

Индексы циклов	Наименование дисциплин
Программы базовых общеобразовательных дисциплин	
ОУД. 01	Русский язык и литература
ОУД. 02	Иностранный язык
ОУД. 03	История
ОУД. 04	Обществознание (включая экономику и право)
ОУД. 05	Химия
ОУД. 06	Биология
ОУД. 07	География
ОУД. 08	Экология
ОУД. 09	Физическая культура
ОУД. 10	ОБЖ
Программы профильных общеобразовательных дисциплин	
ОУД. 11	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия
ОУД. 12	Физика
ОУД. 13	Информатика
Программы дополнительных учебных дисциплин	
УД. 01	Черчение

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

Индексы циклов	Наименование дисциплин
ОГСЭ 01	Основы философии
ОГСЭ 02	История
ОГСЭ 03	Иностранный язык
ОГСЭ 04	Физическая культура
ОГСЭ 05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
ОГСЭ 06	Эффективное поведение на рынке труда

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

Индексы циклов	Наименование дисциплин
ЕН. 01	Математика
ЕН. 02	Информатика
ЕН 03	Физика

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство»

Программы общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла

Индексы циклов	Наименование дисциплин
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП. 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП. 03	Основы экономики организации
ОП. 04	Менеджмент
ОП. 05	Охрана труда
ОП 06	Инженерная графика
ОП 07	Техническая механика
ОП 08	Материаловедение
ОП 09	Электротехника и электроника
ОП 10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП 11	Безопасность жизнедеятельности
ОП 12	Основы предпринимательства

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

Программы профессиональных модулей профессионального цикла

Индексы циклов	Наименование профессиональных модулей
ПМ 01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПМ 02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ПМ 03	Контроль качества сварочных работ
ПМ 04	Организация и планирование сварочного производства
ПМ 05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик

Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы профессиональных модулей профессионального цикла. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

3.5. Календарно-тематические планы учебных дисциплин и междисциплинарных курсов

Комплект календарно-тематических планов находится в папке «Календарно-тематические планы. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

3.6. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей

Учебно-методический комплекс для обучающихся по общеобразовательной подготовке

Комплект учебно-методических и дидактических материалов, изданных в техникуме, находится в папке «Учебно-методический комплекс. Общеобразовательная подготовка. Технический профиль»

Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам и профессиональным модулям

Комплект учебно-методической документации находится в папке «Учебно-методический комплекс. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

3.7. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ практик

Комплект рабочих программ практик, КТП, методических рекомендаций для обучающихся по прохождению практик находится в папке «Практика. Специальность СПО 22.02.06 Сварочное производство».

№ п/п	Наименование практик
1.	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
2.	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий
3.	Рабочая программа производственной практики ПМ 03. Контроль качества сварочных работ
4.	Рабочая программа производственной практики ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства
5.	Рабочая программа учебной ПМ 05. Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик
6.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 01.
7.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 02.
8.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 03.
9.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 04.
10.	Методические рекомендации по прохождению практики ПМ 05.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В колледже созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение обучающимися практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГАПОУ КТиХО и в организациях в реальных условиях профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин по специальности.

Специальность 22.02.06 Сварочное производство обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

- Windows 7 Professional
- Microsoft Office 2007 (Microsoft Office Excel 2007, Microsoft Office Word 2007, Microsoft Office PowerPoint 2007, Microsoft Office Publisher 2007, Microsoft Office Access 2007)
- CorelDRAW
- Adobe Illustrator
- Adobe Photoshop
- 3D Max
- ArchiCAD
- Компас – 3D

В образовательном учреждении обеспечен доступ каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-

методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов учебного плана по специальности, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Материально-техническая база ГАПОУ КТиХО соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для организации образовательной деятельности по специальности 22.02.06 Сварочное производство в колледже созданы кабинеты, лаборатории, учебно-производственные мастерские, полигоны, тренажерные комплексы.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- русского языка и литературы;
- истории и обществознания;
- физики;
- химии и биологии;
- гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
- математики;
- инженерной графики;
- информатики и информационных технологий;
- экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- расчета и проектирования сварных соединений;
- технологии электрической сварки плавлением;
- метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

- технической механики;
- электротехники и электроники;
- материаловедения;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир (место для стрельбы).

Залы:

- библиотека,
- читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

5. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППССЗ

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

С целью регламентации деятельности структурных подразделений в колледже разработано и действует «Положение об организации промежуточной и текущей аттестации обучающихся». Данное положение регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;
- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
- пересдачу с целью повышения оценки.

Входной контроль. Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках учебной дисциплины/МДК.

Текущий контроль. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий (ИДЗ) или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о выполнении (и правильности выполнения) обучающимися требуемых действий в процессе учебной деятельности и соответствия формы действия данному этапу освоения учебного материала.

Рубежный контроль. Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по модулям/разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем на основе календарно-тематического плана. Положительные оценки по точкам рубежного контроля являются условием допуска обучающихся к промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета и экзамена. Результаты рубежного контроля учитываются преподавателем при выставлении оценки промежуточной аттестации

по учебной дисциплине/МДК.

Итоговый контроль. Итоговый контроль проводится на основе комплекта контрольно-оценочных средств (КОС), утвержденного заместителем директора по учебно-методической работе. Утвержденные комплекты КОС хранятся у преподавателя, электронные версии – у председателей ПЦК укрупнённых групп специальностей. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде квалификационного экзамена на основе КОС, согласованного с работодателем (работодателями) и утвержденного заместителем директора по учебно-методической работе.

5.2. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

Порядок государственной итоговой аттестации (ГИА) определен локальным актом «Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти» по образовательным программам среднего профессионального образования», в котором регламентирована деятельность ответственных лиц в части:

- организации работы государственной экзаменационной комиссии (ГЭК);
- порядка подготовки и проведения ГИА;
- требований к содержанию и оформлению рабочей программы ГИА;

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА в колледже разработаны методические рекомендации по подготовке и прохождению государственной итоговой аттестации по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство.

При подготовке к ГИА разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором колледжа после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения выпускников не позднее двух месяцев с начала обучения. К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., характеристики с мест прохождения преддипломной практики и т.д.

Формой ГИА по образовательным программам среднего профессионального образования является защита выпускной квалификационной работы (далее - ВКР);

ВКР выполняется в виде дипломного проекта. Основными этапами выполнения ВКР являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение проекта;
- подбор и изучение литературы;
- составление плана работы;
- составление календарного плана выполнения проекта;
- разработка проекта;
- представление проекта научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
- рецензирование проекта.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний доводятся до сведения выпускников, не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА

Темы ВКР определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦК, утверждаются директором колледжа. Подготовка ВКР сопровождается консультациями.

Защита ВКР проводится на открытом заседании ГЭК. Оценка качества освоения ППССЗ осуществляется по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Ход заседания ГЭК протоколируется, в протоколе фиксируются: оценка выпускной квалификационной работы, вопросы и особое мнение членов комиссии.

5.3. Фонд оценочных средств

Фонд оценочных средств (ФОС) по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство формируется из КОС учебных дисциплин, МДК и профессиональных модулей в соответствии с учебным планом.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 1 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОУД. 01	Русский язык и литература	экзамен
ОУД. 02	Иностранный язык	диф.зачет
ОУД. 03	История	диф.зачет
ОУД. 04	Обществознание (включая экономику и право)	диф.зачет
ОУД. 05	Химия	диф.зачет
ОУД. 06	Биология	диф.зачет
ОУД. 09	Физическая культура	диф.зачет
ОУД. 10	ОБЖ	диф.зачет
ОУД. 11	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	диф.зачет, экзамен
ОУД. 12	Физика	экзамен
ОУД. 13	Информатика	диф.зачет
УД. 01	Черчение	диф.зачет
ОГСЭ. 05.	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	диф.зачет

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 2 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОУД. 07	География	диф.зачет
ОУД. 08	Экология	диф.зачет
ОГСЭ 01	Основы философии	диф.зачет
ОГСЭ 02	История	диф.зачет
ОГСЭ 04	Иностранный язык	диф.зачет
ОГСЭ 05	Физическая культура	зачет
ЕН. 01	Математика	экзамен
ЕН. 02	Информатика	диф.зачет
ЕН. 03	Физика	диф.зачет
ОП 06	Инженерная графика	экзамен
ОП 07	Техническая механика	экзамен
ОП 08	Материаловедение	экзамен
ОП. 09	Электротехника и электроника	экзамен
МДК 01.01	Технологии сварочных работ	экзамен
УП. 01	Учебная практика	диф.зачет
УП. 05	Учебная практика	диф.зачет

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 3 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОГСЭ 04	Иностранный язык	диф.зачет
ОГСЭ 05	Физическая культура	зачет
ОГСЭ 07	Эффективное поведение на рынке труда	зачет
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	экзамен
ОП 03	Основы экономики организаций	диф.зачет
ОП 05	Охрана труда	диф.зачет
ОП 10	Метрология, стандартизация и сертификация	диф.зачет
ОП 11	Безопасность жизнедеятельности	диф.зачет
ОП 12	Основы предпринимательства	зачет
ПМ 01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	кв.экзамен

МДК 01.01	Технологии сварочных работ	экзамен
МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	экзамен
ПП. 01	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик	кв.экзамен
МДК(В) 05.02	Производство сварочно-монтажных работ	экзамен
УП. 05	Учебная практика	диф.зачет

Оценочные материалы по учебным дисциплинам/ПМ (МДК) 4 курса

Код	Наименование учебных дисциплин/ ПМ (МДК)	Форма аттестации
ОГСЭ 04	Иностранный язык	диф.зачет
ОГСЭ 05	Физическая культура	диф.зачет
ОП 02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	диф.зачет
ОП 04	Менеджмент	диф.зачет
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	кв.экзамен
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	экзамен
МДК 02.02	Основы проектирования технологических процессов	экзамен
МДК(В) 02.03	Технологические особенности изготовления сварных конструкций	диф.зачет
УП. 02	Учебная практика	диф.зачет
ПП. 02	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	кв.экзамен
МДК 03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	диф.зачет
ПП. 03	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	кв.экзамен
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	диф.зачет
МДК.В 04.02	Расчет технико-экономических показателей участка по изготовлению сварных конструкций	диф.зачет
ПП. 04	Производственная практика (по профилю специальности)	диф.зачет

Материалы, обеспечивающие государственную итоговую аттестацию

№ п/п	Наименование материалов
1.	Программа государственной итоговой аттестации
2.	Методические рекомендации для обучающихся по подготовке к государственной итоговой аттестации

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В ОПОП

Актуализировано. Перераспределение часов вариативной части образовательной программы (требования работодателей и профессиональных стандартов Сварщик, утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013г. №701н; Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента, утв приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 25.09.2014г. №659н; Специалист сварочного производства, утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 03.12.2015г. №975н; Контролер сварочных работ, утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 01.12.2015г. №908н)

БЫЛО:	СТАЛО:
цикл ОГСЭ – 144 час.	цикл ОГСЭ – 142 час.
цикл ОП – 688 час.	цикл ОП – 621 час.
цикл ПМ -518 час.	цикл ПМ -587 час.
Всего – 1350 час	Всего – 1350 час

Основание: Приказ директора ГАПОУ КТиХО № 01-20/11а от 13.01.2016г. «О приведении содержания образовательных программ в соответствие с требованиями профессиональных стандартов»

Протокол № 9 от «18.05» 2016 г.

Председатель: Глебов А.Г., И.О. Фамилия
подпись

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В ОПОП

Актуализировано содержание рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей в части информационного обеспечения обучения:
ОУД. 01 Русский язык и литература –

- Антонова, Е.С., Войтёлева С.И. Русский язык и литература: Учебник для студ. сред. проф. учеб. заведений. — 5-е изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2016.

ОУД. 02 Иностранный язык –

- Planet of English [Текст]: учебник английского языка для СПО (+CD) / Г.Т. Безкоровайная, Н.И. Соколова, Е.А. Койранская, Г.В. Лаврик. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2016. - 266 с.

- Голубев, А.П. и другие. Английский язык [Текст] : учеб. для сред. проф. образования .-М.:ИЦ «Академия».-2017.-336с.

ОУД. 04 Обществознание (включая экономику и право) –

- Важенин, А.Г. Обществознание.- [Текст] : учеб. для сред. проф. образования. - М.:ИЦ «Академия».-2016.-528с.

ОУД. 08 Экология –

- Экология [Текст] : учеб. для сред. проф. Образования / Под ред. Е.В. Титова. - М.:ИЦ «Академия».-2017.-208с.

ОУД. 11 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия

- Башмаков, М.И.Математика: алгебра и начала математического анализа [Текст] : учеб. для сред. проф. Образования. - М.:ИЦ «Академия».-2016.-256с.

ОП. 01 Инженерная графика –

- Дегтярев, В.М. Инженерная и компьютерная графика[Текст]: (Учебник ВПО (Бакалавриат) /В.М. Дегтярев.-М. ИЦ «Академия».-2016.-240с.

- Миронова, Б.Г. Сборник упражнений для чтения чертежей по инженерной графике: Практикум [Текст] : учеб. пособие / Б.Г. Миронова. - М.: Академия, 2016. - 128 с.

ОП 08 Материаловедение

ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

- Лялякин, В.П. Наплавка металлов.- [Текст] : учеб. для сред. проф. образования .- М.:ИЦ «Академия».-2016.-192с. /ПМ.03 «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление»

ПМ 05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик

- Лялякин, В.П. Наплавка металлов.- [Текст] : учеб. для сред. проф. образования .- М.:ИЦ «Академия».-2016.-192с. /ПМ.03 «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление»

Основание: Приказ директора ГАПОУ КТиХО № 01-20/172 от 13.04.2017г. «Об актуализации образовательных программ»

Протокол № 9 от «1904» 2017 г.

Председатель: Биссеев / И.О.Фамилия
подпись