



Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»

Дата заполнения «17» июня 2015г.

АКТ № 31

согласования программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки

квалификация: техник; электрогазосварщик 2-го разряда.

срок обучения - 3 года 10 месяцев

базовое образование - основное общее образование

1. Общие сведения о предприятии (организации)

Название предприятия (организации)	Руководитель (ФИО полностью)	Телефон / Факс
ОАО «Азотреммаш»	Ареткин Владимир Николаевич	69-20-28

2. Программная документация

- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство
- Рабочий учебный план
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики)

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

3.2. Техник должен обладать *общими компетенциями*, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОГС: Канов -

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

4. Структура программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

4.1. Обязательная часть учебных циклов ППССЗ

Виды профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК):

ВПД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

- ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
- ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
- ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ВПД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

- ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
- ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
- ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
- ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий.

ВПД 3. Контроль качества сварочных работ.

- ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
- ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
- ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
- ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ВПД 4. Организация и планирование сварочного производства.

- ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
- ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
- ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
- ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

Объем учебного времени

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл -	432 час.
Математический и общий естественнонаучный цикл	216 час.
Общепрофессиональные дисциплины -	388 час.
Профессиональные модули -	
ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций -	598 час.
Учебная практика -	1 нед.
Производственная практика -	7 нед.
ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий -	234 час.
Учебная практика -	2 нед.
Производственная практика	2 нед.
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ -	120 час.
Учебная практика -	0 нед.
Производственная практика	1 нед.
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	136 час.
Учебная практика -	0 нед.
Производственная практика	2 нед.
ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик	0 час.
Учебная практика -	10 нед.
Производственная практика	0 нед.
Обязательная аудиторная нагрузка	2124 час.
Самостоятельная работа	1062 час
Максимальная нагрузка	3186 час.
Учебная практика	13 нед.
Производственная практика	12 нед.

4.2. Вариативная часть учебных циклов ПШССЗ

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Дополнительные образовательные результаты	Аудиторная нагрузка, час.	Максимальная нагрузка, час.
1.	2.	3.	4.
ОГСЭ. 05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	– работа с информацией (поиск и обработка); – способы разрешения проблем; – организация коммуникаций; (в соответствии с Концепцией вариативной составляющей ОПОП в Самарской области)	72	110
ОГСЭ. 06 Эффективное поведение на рынке труда		32	34
ОП. 12 Основы предпринимательства		36	58
ОП 01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	Дополнительные умения: – использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; Дополнительные знания: – состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий	24	36

	<p>профессиональной деятельности;</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные правила и методы работы с пакетами прикладных программ 		
<p>ОП 02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности</p>	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – создавать устав и бизнес-план юридических лиц различных организационно-правовых форм; – оформлять трудовой договор; <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – порядок оформления документации при регистрации юридических лиц различных организационно-правовых форм; – особенности условий труда отдельных категорий работников; 	16	24
<p>ОП 03 Основы экономики организации</p>	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – рассчитывать важнейшие показатели эффективного использования основных и оборотных средств; – рассчитывать баланс рабочего времени; – рассчитывать натуральные и стоимостные показатели производительности труда; – рассчитывать заработную плату отдельных категорий работающих. <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – отраслевую структуру и эффективные формы использования основных средств; – состав и структуру оборотных средств и их использование в отрасли, организации; – производственную мощность предприятия; – бюджет рабочего времени работника; – показатели и резервы роста производительности труда; – пути повышения качества и конкурентоспособности продукции; – отраслевые особенности структуры себестоимости; – структуру ценообразования, ее отраслевые особенности; 	58	87

ОП 05 Охрана труда	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять методы и приемы организации безопасной эксплуатации оборудования, оснастки, приспособлений и инструментов для повышения эффективности производства; – проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере своей будущей профессиональной деятельности; <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – требования к организации рабочего места и безопасности выполнения работ; – методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов. 	16	24
ОП 06 Инженерная графика	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять изображения, разрезы и сечения на чертежах; <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – возможности использования пакетов прикладных программ компьютерной графики в профессиональной деятельности; 	66	99
ОП 07 Техническая механика	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – производить расчет на растяжение и сжатие, на срез и смятие, кручение и изгиб; – производить анализ детали на основе их свойств для конкретного применения; <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные понятия и аксиомы теоретической механики, законы равновесия и перемещения тел; – основные механизмы, элементы и узлы машин, различные передачи, редукторы и основные критерии их работоспособности, – методики выполнения основных расчетов по теоретической механике, сопротивлению материалов и деталям машин; 	84	126
ОП 08 Материаловедение	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбирать материалы для изготовления изделий машиностроения; <p>Дополнительные знания:</p>	50	75

	<ul style="list-style-type: none"> – методы оценки основных свойств машиностроительных материалов; – физико-химические основы процессов, происходящих в металлах и сплавах при различных воздействиях. 		
ОП 09 Электротехника и электроника	Углубленное изучение тем и отработка практических навыков	84	126
ОП 10 Метрология, стандартизация и сертификация	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – осуществлять поиск необходимой нормативной документации и использовать ее при решении профессиональных задач; – объяснять наименование букв и цифр в обозначении полей допусков и посадок; – определять предельные размеры элементов деталей, зазоры, натяги и допуски по приведенным отклонениям; – читать на чертежах деталей требования к точности формы и расположения поверхностей элементов деталей, обозначенных условными знаками <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – знаки для обозначения вида обработки поверхностей; – способы обозначения требований к точности и расшифровку обозначений требований к точности; 	22	33
ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ПК 2.6. Выполнять расчеты и конструирование сварных конструкций (в соответствии с запросами работодателей)	140	218
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	ПК 4.6. Расчет технико-экономических показателей участка по изготовлению сварных конструкций	40	60
ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик	<p>ПК.5.1. Выполнять наплавку деталей</p> <p>ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 5.3. Выполнять механизированную сварку в среде защитных газов деталей, конструкций из углеродистых</p>	160	240

	<p>конструкций из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов.</p> <p>ПК 5.4. Выполнять автоматическую сварку под слоем флюса одиночной проволокой.</p> <p>ПК 5.5. Выполнять газовую сварку узлов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 5.6. Выполнять кислородную и плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.</p> <p>ПК 5.7. Определять причины дефектов сварных швов и соединений.</p> <p>ПК 5.8. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах</p>		
Итого		900	1350

Директор ГАПОУ КТХО  С.М. Медведева



СОГЛАСОВАНО:

Руководитель у.а.
ОАО «Азотремаш»  В.Н. Ареткин

*должность
наименование предприятия (организации)*

