

**ТИПС**

Государственное автономное образовательное учреждение  
среднего профессионального образования  
Тольяттинский техникум технического и художественного образования

Дата заполнения «25» августа 2014г.

АКТ № 16

согласования программы подготовки специалистов среднего звена по специальности  
22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки

**квалификация:** техник; электрогазосварщик 2-го разряда.

**срок обучения** - 3 года 10 месяцев

**базовое образование** - основное общее образование

### 1. Общие сведения о предприятии (организации)

Название предприятия (организации)	Руководитель (ФИО полностью)	Телефон / Факс
ООО фирма «Ремонт сервис»	Назаров Денис Александрович	98 00 26

### 2. Программная документация

- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство
- Рабочий учебный план
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики)

### 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

3.2. Техник должен обладать *общими компетенциями*, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

#### **4. Структура программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)**

##### **4.1. Обязательная часть учебных циклов ППССЗ**

##### **Виды профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК):**

*ВПД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.*

- ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
- ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
- ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

*ВПД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.*

- ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
- ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
- ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
- ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий.

*ВПД 3. Контроль качества сварочных работ.*

- ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
- ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
- ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
- ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

#### ВПД 4. Организация и планирование сварочного производства.

- ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
- ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
- ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
- ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

#### Объем учебного времени

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл -	432 час.
Математический и общий естественнонаучный цикл	216 час.
Общепрофессиональные дисциплины -	388 час.
Профессиональные модули -	
ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций -	604 час.
Учебная практика -	1 нед.
Производственная практика -	7 нед.
ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий -	258 час.
Учебная практика -	2 нед.
Производственная практика	2 нед.
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ -	120 час.
Учебная практика -	0 нед.
Производственная практика	1 нед.
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	106 час.
Учебная практика -	0 нед.
Производственная практика	2 нед.
ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик	0 час.
Учебная практика -	10 нед.
Производственная практика	0 нед.
<b>Обязательная аудиторная нагрузка</b>	<b>3528 час.</b>
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>1764 час</b>
<b>Максимальная нагрузка</b>	<b>5292 час.</b>
<b>Учебная практика</b>	<b>13 нед.</b>
<b>Производственная практика</b>	<b>12 нед.</b>

#### 4.2. Вариативная часть учебных циклов ПССЗ

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Дополнительные образовательные результаты	Аудиторная нагрузка, час.	Максимальная нагрузка, час.
1.	2.	3.	4.
ОГСЭ. 05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	– работа с информацией (поиск и обработка); – способы разрешения проблем; – организация коммуникаций;	80	122
ОГСЭ. 06 Эффективное поведение на рынке труда	(в соответствии с Концепцией вариативной составляющей ОПОП в Самарской области)	32	34

ОП. 12 Основы предпринимательства	<ul style="list-style-type: none"> <li>– работа с информацией (поиск и обработка);</li> <li>– способы разрешения проблем;</li> <li>– организация коммуникаций;</li> </ul> <p>(в соответствии с Концепцией вариативной составляющей ОПОП в Самарской области)</p>	36	58
ОП 01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	отработка практической части программы	24	36
ОП 02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– создавать устав и бизнес-план юридических лиц различных организационно-правовых форм;</li> <li>– оформлять трудовой договор;</li> </ul> <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– порядок оформления документации при регистрации юридических лиц различных организационно-правовых форм;</li> <li>– особенности условий труда отдельных категорий работников;</li> </ul>	16	24
ОП 03 Основы экономики организации	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– рассчитывать важнейшие показатели эффективного использования основных и оборотных средств;</li> <li>– рассчитывать баланс рабочего времени;</li> <li>– рассчитывать натуральные и стоимостные показатели производительности труда;</li> <li>– рассчитывать заработную плату отдельных категорий работающих.</li> </ul> <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– отраслевую структуру и эффективные формы использования основных средств;</li> <li>– состав и структуру оборотных средств и их использование в отрасли, организации;</li> <li>– производственную мощность предприятия;</li> <li>– бюджет рабочего времени работника;</li> <li>– показатели и резервы роста производительности труда;</li> </ul>	58	87

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– пути повышения качества и конкурентоспособности продукции;</li> <li>– отраслевые особенности структуры себестоимости;</li> <li>– структуру ценообразования, ее отраслевые особенности;</li> </ul>		
ОП 05 Охрана труда	отработка практических навыков по организации рабочего места сварщика	16	24
ОП 06 Инженерная графика	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– читать строительные чертежи;</li> </ul> <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– стандарты ЕСКД;</li> </ul>	66	99
ОП 07 Техническая механика	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– производить расчет на растяжение и сжатие, на срез и смятие, кручение и изгиб;</li> <li>– производить анализ детали на основе их свойств для конкретного применения;</li> </ul> <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– основные понятия и аксиомы теоретической механики, законы равновесия и перемещения тел;</li> <li>– основные механизмы, элементы и узлы машин, различные передачи, редукторы и основные критерии их работоспособности,</li> <li>– методики выполнения основных расчетов по теоретической механике, сопротивлению материалов и деталям машин;</li> </ul>	84	126
ОП 08 Материаловедение	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать материалы для изготовления изделий машиностроения;</li> </ul> <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– методы оценки основных свойств машиностроительных материалов;</li> <li>– физико-химические основы процессов, происходящих в металлах и сплавах при различных воздействиях.</li> </ul>	50	75
ОП 09 Электротехника и электроника	Углубленное изучение тем и отработка практических навыков	84	126

<p>ОП 10 Метрология, стандартизация и сертификация</p>	<p>Дополнительные умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– осуществлять поиск необходимой нормативной документации и использовать ее при решении профессиональных задач;</li> <li>– объяснять наименование букв и цифр в обозначении полей допусков и посадок;</li> <li>– определять предельные размеры элементов деталей, зазоры, натяги и допуски по приведенным отклонениям;</li> <li>– читать на чертежах деталей требования к точности формы и расположения поверхностей элементов деталей, обозначенных условными знаками</li> </ul> <p>Дополнительные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– знаки для обозначения вида обработки поверхностей;</li> <li>– способы обозначения требований к точности и расшифровку обозначений требований к точности;</li> </ul>	<p>22</p>	<p>33</p>
<p>ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p>	<p>ПК 2.6. Оформление нормативной документации при проведении патентных исследований</p>	<p>132</p>	<p>206</p>
<p>ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства</p>	<p>ПК 4.6. Расчет технико-экономических показателей участка по изготовлению сварных конструкций</p>	<p>40</p>	<p>60</p>
<p>ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик</p>	<p>ПК.5.1. Выполнять наплавку деталей</p> <p>ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 5.3. Выполнять механизированную сварку в среде</p>	<p>160</p>	<p>240</p>

	<p>защитных газов деталей, конструкций из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов.</p> <p>ПК 5.4. Выполнять автоматическую сварку под слоем флюса одиночной проволокой.</p> <p>ПК 5.5. Выполнять газовую сварку узлов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 5.6. Выполнять кислородную и плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.</p> <p>ПК 5.7. Определять причины дефектов сварных швов и соединений.</p> <p>ПК 5.8. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах</p>		
	<b>Итого</b>	<b>900</b>	<b>1350</b>

Директор ГАОУ СПО ТГТХО \_\_\_\_\_ С.М. Медведева

МП



**СОГЛАСОВАНО:**

ООО фирма «Ремонт сервис»

должность,  
наименование предприятия (организации)



МП

*(Handwritten signature)*  
\_\_\_\_\_

подпись

Д.А. Назаров

инициалы, фамилия