



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

от 23.05.18г. № 52

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Присваиваемая квалификация по завершению освоения образовательной программы:
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Срок обучения - 2 года 10 месяцев.

Базовое образование - основное общее образование.

1. Общие сведения о работодателе:

Наименование предприятия (организации)	Должностное лицо предприятия (организации), (ФИО)	Телефон / Факс
ОАО «АВТОВАЗ»	Петров Юрий Николаевич, начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D	8 (961) 390 48 23

2. Программная документация:

- ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минобрнауки РФ №50 от 29.01.2016г.);
- Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013г. № 701н. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014г., регистрационный № 31301) с изменениями и дополнениями от: 12 декабря 2016г., 10 января 2017г.
- Учебный план набора 2018г.;
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики)

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1. Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация. **3.2.**

3.2. Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – образовательная программа) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должен обладать *общими компетенциями (ОК)*, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Выпускник, освоивший образовательную программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), должен быть готов к выполнению основных видов деятельности (далее - ВД), согласно получаемым квалификациям «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением» и обладать соответствующими им профессиональными компетенциями, включающими в себя способность:

ВД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

- ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
- ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
- ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
- ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
- ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
- ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
- ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

4. Структура и объём образовательной программы

4.1. Обязательная часть образовательной программы

<i>Структура образовательной программы</i>	<i>Объём (час.)</i>
Общеобразовательный цикл -	1950
Общепрофессиональный цикл -	218
Профессиональный цикл -	1650
Профессиональные модули -	1650
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки -	198
Учебная практика -	252
Производственная практика -	-
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом -	48
Учебная практика -	252
Производственная практика -	612
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением -	-
Учебная практика -	144
Производственная практика -	144
Физическая культура	40
Объём обязательной части образовательной программы	3858
Самостоятельная работа	1227
Максимальная нагрузка	5085

4.2. Вариативная часть образовательной программы (в т.ч. учебное время образовательной программы среднего общего образования в пределах ППКРС для достижения результатов по осваиваемой профессии в соответствии с передовыми практиками и международными стандартами).

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Дополнительные образовательные результаты	Аудиторная нагрузка, час.	Максимальная нагрузка, час.
1.	2.	3.	4.
ОП 07 Общие компетенции профессионала	– работа с информацией (поиск и обработка);	42	63
ОП 08 Основы предпринимательства	– способы разрешения проблем; – организация коммуникаций;	32	48
ОП 09 Рынок труда и профессиональная карьера	(в соотв. с Концепцией вариативной составляющей ОПОП в Самарской области)	32	48

1.	2.	3.	4.
<p>ОП 01. Основы инженерной графики</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять эскизы, технические рисунки и простые чертежи деталей, их элементов, узлов – выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; – выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; – выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правила выполнения чертежей, технических рисунков и эскизов; – технику и принципы нанесения размеров – правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; – способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; 	48	72
<p>ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять рабочие чертежи сварных металлоконструкций в программе «Компас-3D»; <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способы построения чертежей в программе «Компас-3D» 	54	81
<p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять ручную дуговую и плазменную сварку (резку) с использованием инверторных и микропроцессорных сварочных установок. <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций с использованием инверторных и микропроцессорных сварочных установок; – систему добровольной сертификации НАКС; – положение системы аттестации сварочного производства (САС и НАКС); – теоретические и практические этапы профессиональных экзаменов при оценке квалификации по профессиональному стандарту «Сварщик» 	54	81

1.	2.	3.	4.
ПМ 04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	<ul style="list-style-type: none"> -ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва; -ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва; -ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей. 	56	84
Итого		318	477



Директор
 должность
ГАПОУ КТХО
 наименование предприятия(организации)

С.М. Медведева
 подпись

С.М. Медведева
 инициалы, фамилия

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D
 должность,
ОАО «АВТОВАЗ»
 наименование предприятия(организации)

Ю.Н. Петров
 подпись

Ю.Н. Петров
 инициалы, фамилия

МП

Начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D
Петров Ю.Н.