



### АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

образовательной программы среднего профессионального образования –  
программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

от 25.03.2019 № 64

**Специальность:** 22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка).

**Присваиваемая квалификация по завершению ППССЗ:** техник;

**Срок обучения** - 3 года 10 месяцев.

**Базовое образование** - основное общее образование.

#### 1. Общие сведения о работодателях:

Наименование предприятия (организации)	Должностное лицо предприятия (организации), (ФИО)	Телефон / Факс
ОАО «АВТОВАЗ»	Петров Юрий Николаевич, начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D	+7(961) 390 48 23

#### 2. Программная документация:

- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство;
- Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н);
- Профессиональный стандарт 40.052 Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «25» сентября 2014 г. №659н);
- Профессиональный стандарт 40.115 Специалист сварочного производства (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «03» декабря 2015 г. №975н);
- Профессиональный стандарт 40.107 Контролер сварочных работ (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «01» декабря 2015 г. №908н);
- Учебный план набора 2019г.;
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики).

#### 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

**3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:** организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

**Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- технологические процессы сварочного производства;

- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

### **3.2. Техник должен обладать *общими компетенциями, включающими в себя способность:***

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

## **4. Структура ППССЗ**

### **4.1. Обязательная часть циклов ППССЗ**

#### **Виды деятельности (ВД) и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК):**

*ВД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.*

- ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
- ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
- ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

*ВД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.*

- ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
- ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
- ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
- ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий.

### *ВД 3. Контроль качества сварочных работ.*

- ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
- ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
- ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
- ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

### *ВД 4. Организация и планирование сварочного производства.*

- ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
- ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
- ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
- ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

### *ВД 5. Выполнение работ по профессиям рабочих 19756 Электрогазосварщик, 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 11618 Газорезчик.*

- ПК.5.1 Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой.
- ПК 5.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций
- ПК 5.3 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом (РАД) простых деталей неотчетственных конструкций.
- ПК 5.4 Выполнять частично механизированную и автоматическую сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций
- ПК 5.5 Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей неотчетственных конструкций.
- ПК 5.6 Выполнять ручную и машинную кислородную, воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку простых деталей из углеродистой стали по разметке

### **Объем учебного времени**

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл -	432 час.
Математический и общий естественнонаучный цикл	216 час.
Общепрофессиональные дисциплины -	388 час.
Профессиональные модули -	
ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций -	576 час.
Учебная практика -	-
Производственная практика -	6 нед.
ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий -	180 час.
Учебная практика -	2 нед.
Производственная практика	3 нед.
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ -	102 час.
Учебная практика -	0 нед.
Производственная практика	1 нед.
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	136 час.
Учебная практика -	0 нед.
Производственная практика	1 нед.

ПМ.05 Выполнение работ по профессиям рабочих 19756 Электрогазосварщик, 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 11618 Газорезчик	94 час.
Учебная практика -	7 нед.
Производственная практика	5 нед.
<b>Обязательная аудиторная нагрузка</b>	<b>2124 час.</b>
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>1062 час</b>
<b>Максимальная нагрузка</b>	<b>3186 час.</b>
<b>Учебная практика</b>	<b>9 нед.</b>
<b>Производственная практика</b>	<b>16 нед.</b>

#### 4.2. Вариативная часть учебных циклов

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Дополнительные образовательные результаты	Аудиторная нагрузка, час.	Максимальная нагрузка, час.
1.	2.	3.	4.
ОГСЭ. 05 Общие компетенции профессионала (по уровням)	– работа с информацией (поиск и обработка); – способы разрешения проблем; – организация коммуникаций; (в соответствии с Концепцией вариативной составляющей ОПОП в Самарской области)	56	56
ОГСЭ. 06 Рынок труда и профессиональная карьера		32	34
ОП. 12 Основы предпринимательства		36	54
ОП 01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	отработка практической части программы	22	33
ОП 03 Основы экономики организации	У1: рассчитывать важнейшие показатели эффективного использования основных и оборотных средств; У2: рассчитывать баланс рабочего времени; У3: рассчитывать натуральные и стоимостные показатели производительности труда; У4: рассчитывать заработную плату отдельных категорий работающих. З1: отраслевую структуру и эффективные формы использования основных средств; З2: состав и структуру оборотных средств и их использование в отрасли, организации; З3: производственную мощность предприятия; З4: бюджет рабочего времени работника; З5: показатели и резервы роста производительности труда; З6: пути повышения качества и конкурентоспособности продукции; З7: отраслевые особенности структуры себестоимости; З8: структуру ценообразования, ее отраслевые особенности.	38	57

ОП 05 Охрана труда	отработка практических навыков по организации рабочего места сварщика	14	21
ОП 06 Инженерная графика	У1: читать строительные чертежи; З1: стандарты ЕСКД;	66	99
ОП 07 Техническая механика	У1: производить расчет на растяжение и сжатие, на срез и смятие, кручение и изгиб; У2: производить анализ детали на основе на основе их свойств для конкретного применения; З1: основные понятия и аксиомы теоретической механики, законы равновесия и перемещения тел; З2: основные механизмы, элементы и узлы машин, различные передачи, редукторы и основные критерии их работоспособности, З3: методики выполнения основных расчетов по теоретической механике, сопротивлению материалов и деталям машин.	84	120
ОП 08 Материаловедение	У1: выбирать материалы для изготовления изделий машиностроения; З1: методы оценки основных свойств машиностроительных материалов; З2: физико-химические основы процессов, происходящих в металлах и сплавах при различных воздействиях.	50	75
ОП 09 Электротехника и электроника	Углубленное изучение тем и отработка практических навыков	84	120
ОП 10 Метрология, стандартизация и сертификация	У1: осуществлять поиск необходимой нормативной документации и использовать ее при решении профессиональных задач; У2: объяснять наименование букв и цифр в обозначении полей допусков и посадок; У3: определять предельные размеры элементов деталей, зазоры, натяги и допуски по приведенным отклонениям; У4: читать на чертежах деталей требования к точности формы и расположения поверхностей элементов деталей, обозначенных условными знаками. З1: знаки для обозначения вида обработки поверхностей; З2: способы обозначения требований к точности и расшифровку обозначений требований к точности.	20	30
ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Усиление практической части МДК.	32	92

ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ПК (В) Выполнять проектирование технологических процессов изготовления сварных конструкций, выпускаемых предприятием с учетом их особенностей	218	337
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	ПК (В) Рассчитывать технико-экономические показатели участка по изготовлению сварных конструкций	40	60
ПМ.05 Выполнение работ по профессиям рабочих 19756 Электрогазосварщик, 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 11618 Газорезчик	Отработка практических навыков ПК (В) Выполнять ручную и машинную кислородную, воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку простых деталей из углеродистой стали по разметке	108	162
<b>Итого</b>		<b>900</b>	<b>1350</b>

Директор

*должность,*

ГАПОУ КТХХ

*наименование предприятия (организации)*

МП



С.М. Медведева

*инициалы, фамилия*

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D

*должность,*

ОАО «АВТОВАЗ»

*наименование предприятия (организации)*

МП

Начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D

Петров И.Е. Петров

*инициалы, фамилия*