



Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»

УТВЕРЖДЕНО

Приказом № 01-20/376

от 10 2018г.

Директор ГАПОУ КТХО

С.М. Медведева



ПРОГРАММА

государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 22.02.06 Сварочное производство

2018-2019 уч. год

«РАССМОТРЕНО»

На заседании педагогического совета

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель ГЭК
начальник цеха изготовления кузовов

автомобилей LADA 4x4 5D ПАО

Протокол № _____
от _____ 2018г.Председатель _____
С.М. Медведева«АВТОВАЗ»
Начальник цеха изготовления
кузовов автомобилей
LADA 4x4 5D

 Ю.Н. Петров
«18» 10 2018г.

«СОГЛАСОВАНО»

Ведущий инженер по сварке

ОАО «КуйбышевАзот»

/ А.Ю. Барсуков

«18» 10 2018г.

 ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР
ПО СВАРКЕ
БАРСУКОВ А.Ю.
Принята на заседании Методического
объединения МАШИНОСТРОЕНИЕ И
ТЕХНОЛОГИИ МАТЕРИАЛОВ

Протокол № 3

от «17» 10 2018г.

/ Л.Т. Агафонова

Составитель:

Л.Т. Агафонова, преподаватель высшей квалификационной
категории

Рецензенты:

А.А. Шувалова, преподаватель высшей квалификационной категории ГАПОУ КТиХО

Т.А. Протасенко преподаватель высшей квалификационной категории ГБПОУ СО «ТПК»

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	6
3.	УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	9
4.	ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	11
4.1.	ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	11
5.	ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ	15
6.	КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ	16
6.1.	КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	16
7.	ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ФОРМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	18
7.1.	ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	18
	ПРИЛОЖЕНИЯ	21

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки специалистов среднего звена в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти» (далее – ГАПОУ КТиХО).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ КТиХО по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2018/2019 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» в ред. от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. №360 (зарегистрирован в Минюсте России 27.06.2014г № 32877) с изм. от 09.04.2015г.;
- Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГАПОУ КТиХО:

- Устав ГАПОУ КТиХО, утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от «01» апреля 2015г. №110-од;
- Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ КТиХО по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденное Советом колледжа от « 05 » 04 2018 г. № 5;

- Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденное Советом колледжа от « 26 » 06 2017 г. № 10
- Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

- ВКР - выпускная квалификационная работа
- ГИА - государственная итоговая аттестация
- ГЭК - государственная экзаменационная комиссия
- ОК – общие компетенции
- ПК – профессиональные компетенции
- СПО - среднее профессиональное образование
- ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

- 2.1. **Специальность среднего профессионального образования**
22.02.06 Сварочное производство
- 2.2. **Наименование квалификации**
техник
- 2.3. **Уровень подготовки**
базовый
- 2.4. **Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена**
3 года 10 месяцев
- 2.5. **Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки специалистов среднего звена**

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Дипломный проект
Объем времени на подготовку и проведение ГИА	Подготовка __ 4 __ недели Проведение __ 2 __ недели
Сроки подготовки и проведения ГИА	Подготовка с « 18 » мая по « 14 » июня 2019г. Проведение с « 15 » июня по « 28 » июня 2019г.

- 2.6. **Итоговые образовательные результаты по программе подготовки специалистов среднего звена**

Профессиональные компетенции
<i>Вид профессиональной деятельности: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</i>
ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3 Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4 Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
<i>Вид профессиональной деятельности: Разработка технологических процессов и проектирование изделий</i>
ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2 Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3 Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического

процесса.
ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно - компьютерных технологий
<i>Вид профессиональной деятельности: Контроль качества сварочных работ</i>
ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки
<i>Вид профессиональной деятельности: Организация и планирование сварочного производства</i>
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе плано-предупредительного ремонта.
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
<i>Вид профессиональной деятельности: Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик</i>
ПК.5.1. Выполнять наплавку деталей.
ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей, узлов, конструкций из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 5.3. Выполнять механизированную сварку в среде защитных газов деталей, конструкций из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов.
ПК 5.4. Выполнять автоматическую сварку под слоем флюса одиночной проволокой.
ПК 5.5. Выполнять газовую сварку узлов, деталей из углеродистых конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 5.6. Выполнять кислородную и плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 5.7. Определять причины дефектов сварных швов и соединений
ПК 5.8. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах
ПК 5.9. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда
Общие компетенции
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя их ответственности за результат выполнения их заданий
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведения ГИА

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы	Специалист с высшим профессиональным образованием соответствующего профиля.
Консультант выпускной квалификационной работы	Специалист из числа педагогических работников ГАПОУ КТиХО
Рецензент выпускной квалификационной работы	Специалисты из числа работников предприятий, организаций, преподавателей образовательных организаций, деятельность которых соответствует профилю специальности и тематике выпускной квалификационной работы.
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Лицо, не работающее в ГАПОУ КТиХО, из числа: <ul style="list-style-type: none"> – руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание; – руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию; – представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
Члены государственной экзаменационной комиссии	Лица, приглашенные из сторонних организаций, педагогические работники, имеющие ученую степень и (или) ученое звание, высшую или первую квалификационную категорию; представители работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Лицо из числа педагогических работников и учебно-вспомогательного персонала ГАПОУ КТиХО.

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения ГИА

№ п/п	Наименование документа
1.	Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ КТиХО
2.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство
3.	Положение о выпускной квалификационной работе

4.	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов ГАПОУ КТиХО
5.	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
6.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство
7.	Распоряжение министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии в ГАПОУ КТиХО
8.	Приказ директора ГАПОУ КТиХО о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии
9.	Приказ директора ГАПОУ КТиХО о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации
10.	Приказ директора ГАПОУ КТиХО о закреплении тем ВКР за обучающимися
11.	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (журналы теоретического обучения и практик за весь период обучения, сводная ведомость успеваемости обучающихся, зачетные книжки выпускников, производственные характеристики, дневники учета выполнения работ)
12.	Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии.

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	Интерактивная доска, медиапроектор, компьютер с лицензионными программным обеспечением
2.	Рабочие места	15 столов, 30 стульев
3.	Материалы	Чертежи, пояснительная записка, презентация
4.	Инструменты, приспособления	комплект инструментов сварщика, комплект инструментов для визуального контроля шва, образцы сварных конструкций, техническая, технологическая и нормативная документация
5.	Аудитория	Расчет и проектирование сварных соединений (доп. Технология электрической сварки плавлением)

4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1. Защита выпускной квалификационной работы

4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГАПОУ КТиХО.

Выпускнику предоставляется право:

- выбора темы ВКР из предложенных (см. раздел Приложения);
- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика ВКР соответствует содержанию профессионального модулей:

- ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий
- ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства

Закрепление за выпускниками тем ВКР осуществляется приказом по ГАПОУ КТиХО.

В период подготовки ВКР в учебном кабинете оформляется стенд «В помощь выпускнику». Выполнение ВКР проходит в соответствии с графиком. (см. раздел Приложения)

4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломного проекта	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр
Титульный лист	Содержит полное наименование образовательной организации, название ВКР, код и наименование специальности, номер группы, ФИО выпускника, ФИО руководителя ВКР, год выполнения ВКР.	1
Задание на ВКР	Согласно утвержденному образцу	1
Календарный график работы	Согласно утвержденному образцу	1
Содержание	Дипломный проект состоит из пояснительной записки и графической части	1
Введение	Во введении дается общая характеристика дипломного проекта: обоснование актуальности выбранной темы, цели, задачи, практическая значимость. Описываются основные этапы развития сварочного производства на примере предложенной сварной конструкции	3-4
1. Общая часть	Описываются особенности сварной конструкции (назначение, марка стали, ее механические свойства и химический состав, обоснование технологичности КМ), технические условия на ее изготовление, а также дается обоснование технологичности сварной конструкции и типа производства	10-15

2. Технологическая часть	<p>Содержание технологической части носит практический характер. Разрабатывается технологический процесс изготовления сварной конструкции.</p> <p>Производится анализ технологического процесса базового предприятия и запроектированного.</p> <p>Описываются заготовительные операции с указанием применяемого инструмента и оборудования.</p> <p>Приводятся данные по выбору и обоснованию способа сборки и сварки, сварочных материалов, сварочного оборудования и источников питания, методов контроля качества сварных соединений и конструкций, научной организации труда, а также производится выбор или расчет режимов сварки. Дается описание и принцип работы сварочного оборудования.</p>	18-23
3. Экономическая часть	Выполняется расчёт основных технико-экономических показателей работы участка по изготовлению сварной конструкции.	18-20
4. Охрана труда и окружающей среды	В данной части рассматривается организация безопасного ведения сварочных работ при изготовлении сварной конструкции, описываются рабочие места, указываются действующие вредные производственные факторы, подбирается спецодежда, рассматриваются основные направления по охране окружающей среды, с учетом	5-7
Заключение	Заключение содержит общие выводы, обобщенное изложение основных проблем, авторскую оценку работы с точки зрения решения задач, поставленных в дипломном проекте, данные о практической эффективности выполненного проекта, указываются перспективы дальнейшей разработки темы	1-2
Графическая часть	Графическая часть содержит: 1. сборочный чертеж сварной конструкции; 2. карта технологического процесса на изготовление сварной конструкции (содержание согласовывается с руководителем дипломного проекта).	3-4 листа формата А1
Графическая часть	3. сравнительный анализ вариантов изготовления сварной конструкции (содержание согласовывается с руководителем дипломного проекта).	
Список	Информационные источники располагаются в	1-2

информационных источников	соответствии с их иерархической принадлежностью. Специальная научная и учебная литература оформляется в алфавитном порядке. В описании статей обязательно указываются названия журнала или собрания законодательства, где они опубликованы, год, номер и страница. Список информационных источников, как правило, включает в себя не менее 10-15 источников	
Приложение	Приложения помещаются после списка использованных информационных источников, в порядке их упоминания в тексте. Каждое приложение начинается с нового листа, в правом верхнем углу которого пишется слово «Приложение» и номер, обозначенный арабской цифрой (без знака №). Листы в приложениях не нумеруются	1-2
Отзыв руководителя	Указывается объем выполненной работы, степень использования передовых достижений, умение студента самостоятельно работать с источниками информации, анализировать, оценивать, положительные и отрицательные моменты в работе, общая оценка и рекомендации по присвоению квалификации	1
Рецензия	Оценка полноты и обстоятельности проработки разделов, оценка качества выполнения графической части, указание положительных качеств и основных недостатков работы, общая оценка ВКР	1-2

Требования к структуре ВКР представлены в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО.

4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	A4.
Шрифт	Times New Roman
Размер	14
Межстрочный интервал	1,5
Размеры полей	Левое –3 см, правое –1,5 см, верхнее – 1,5 см, нижнее – 2,5 см.
Вид печати	На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001

Требования к структуре ВКР представлены в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и

Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО.

4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
1.	Доклад выпускника по теме ВКР (7 – 10 минут)	Представление студентом результатов своей работы: обоснование актуальности избранной темы, описание научной проблемы и формулировка цели работы, основное содержание работы.
2.	Ответы выпускника на вопросы	Ответы студента на вопросы членов ГЭК, как непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы, так и имеющие отношение к обозначенному проблемному полю исследования. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.
3.	Представление отзывов руководителя и рецензента	Выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК
4.	Ответы выпускника на замечания рецензента	Заключительное слово студента, в котором студент отвечает на замечания рецензента, соглашаясь с ним или давая обоснованные возражения
5.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты ВКР	Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.
6.	Документальное оформление результатов защиты ВКР	Фиксирование решений ГЭК в протоколах.

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение ГЭК принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение ГЭК оформляется протоколом установленного ГАПОУ КТиХО образца.

Протокол подписывается председателем ГЭК (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем ГЭК.

Результаты ГИА определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ГЭК.

Обучающиеся, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

Обучающемуся, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в соответствии с решением государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

Обучающимся, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из ГАПОУ КТиХО.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в ГАПОУ КТиХО на период времени, установленный ГАПОУ КТиХО самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается ГАПОУ КТиХО не более двух раз.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

6.1. Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы

«Отлично» – работа практического характера: работа соответствует заявленной теме, актуальность темы обоснована убедительно и всесторонне, цель и задачи ВКР сформулированы верно, собственное практическое исследование соответствует индивидуальному заданию, выводы отражают степень достижения цели, работа оформлена в соответствии с Положением о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО, имеются положительные отзывы рецензента и руководителя ВКР. При публичном выступлении на защите выпускник демонстрирует свободное владение материалом работы, чётко и грамотно отвечает на вопросы членов ГЭК, мультимедийная презентация полностью соответствует содержанию доклада.

«Хорошо» – работа практического характера: работа соответствует заявленной теме, актуальность темы обоснована убедительно, цель и задачи ВКР сформулированы верно, целесообразно собственное практическое исследование соответствует индивидуальному заданию, выводы отражают степень достижения цели, в оформлении работы допущены отступления от Положения о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и Методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО, имеются положительные отзывы рецензента и руководителя ВКР. При публичном выступлении на защите выпускник демонстрирует свободное владение материалом работы, испытывает затруднения при ответах на вопросы членов ГЭК, мультимедийная презентация полностью соответствует содержанию доклада.

«Удовлетворительно» – работа практического характера: работа соответствует заявленной теме, актуальность темы обоснована неубедительно, цель и задачи ВКР сформулированы некорректно, собственное практическое исследование частично соответствует индивидуальному заданию, выводы не полностью соответствуют цели, в оформлении работы допущены отступления от Положения о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и Методических указаний по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО, имеются замечания со стороны рецензента или руководителя ВКР. При публичном выступлении на защите выпускник непоследовательно излагает работу, затрудняется при ответах на вопросы членов ГЭК, мультимедийная презентация частично отражает содержание доклада.

Работа реферативного характера оценивается не выше «удовлетворительно».

«Неудовлетворительно» – работа не соответствует заявленной теме, актуальность темы не обоснована, цель и задачи ВКР сформулированы некорректно или не сформулированы, собственное практическое исследование не соответствует индивидуальному заданию, выводы не соответствуют цели, работа оформлена без учёта требований, изложенных в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО, имеются замечания со стороны рецензента или руководителя ВКР. При

публичном выступлении на защите выпускник неконкретно и непоследовательно излагает работу, неправильно отвечает на вопросы членов ГЭК, мультимедийная презентация не отражает содержания доклада.

7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ФОРМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОВОГОЙ АТТЕСТАЦИИ

7.1. Примерная тематика выпускных квалификационных работ

<i>Примерная тематика ВКР по нескольким ПМ</i>	
1.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Стропильная фермы из труб Ф-51»
2.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Кронштейн К-7»
3.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Резервуар Р-25»
4.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Подкрановая балка Г-3»
5.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К-1»
6.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Подставка П-4»
7.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К-4»
8.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К-2»
9.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер М-19»
10.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер М-20»
11.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Подставка П-1»
12.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Связь из уголков по фермам Ф-54»
13.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Стойка А14»
14.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Трубопровод Т54»
15.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Связь из уголков по фермам Ф-52»
16.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна С-14»
17.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Балка Г-14»
18.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Балка Б-113»
19.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Ванна В-14»
20.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Резервуар V=25м ³ »

21.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Трубопровод Т14»
22.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Балка Г24»
23.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Блок подкрановых балок Б-54»
24.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К-3»
25.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Ограждение лестницы Н-54»
26.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Элементы башни из труб Б20»
27.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К-5»
28.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Стойка С-14»
29.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер М-24»
30.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Элементы башни из труб Б52»
31.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер М-14»
32.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Опора промежуточная»
33.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер М-25»
34.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Связь из уголков по фермам Ф-55»
35.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Стойка Б25»
36.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Связь из уголков по фермам Ф-15»
37.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер»
38.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Ванна В-15»
39.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Лестница Г-1»
40.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К15»
41.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Рама редуктора в сборе»
42.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Уплотнитель V=20м ³ »
43.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Балка Г-7»
44.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Рама вневозагрузчика»

45.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Площадка лестницы Н-22»
46.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Витраж Д361»
47.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Балка Б-55»
48.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Лестница Г-13»
49.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Связь ВС25»
50.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Витраж Д-35»
51.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Элементы башни из труб Б60»
52.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Витраж Д-40»
53.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Колонна К-7»
54.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Бункер М-215»
55.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Лестница С-33»
56.	Разработка технологического процесса сборки-сварки сборочной единицы «Стойка С-23»

Приложение 1
к программе ГИА по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 22.02.06 Сварочное производство

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Группа Св-115

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.	Абдрахимов Ильдар Равильевич		
2.	Борисов Евгений Владимирович		
3.	Бунтин Александр Дмитриевич		
4.	Васильев Дмитрий Викторович		
5.	Гарсков Дмитрий Константинович		
6.	Иванов Денис Олегович		
7.	Ивкин Дмитрий Игоревич		
8.	Климов Виктор Андреевич		
9.	Кожевников Виталий Сергеевич		
10.	Маркин Кирилл Олегович		
11.	Мурзакаев Владимир Витальевич		
12.	Никитин Вадим Алексеевич		
13.	Нихоношин Александр Евгеньевич		
14.	Пальцев Алексей Денисович		
15.	Подзоров Владислав Александрович		
16.	Рыбаков Владислав Станиславович		
17.	Сапожников Даниил Сергеевич		
18.	Серегин Александр Владимирович		
19.	Сидоров Илья Александрович		
20.	Содиков Сиевуш Сухробович		
21.	Сюваткин Дмитрий Анатольевич		
22.	Теслин Валерий Владимирович		
23.	Трошкин Дмитрий Иванович		
24.	Фролов Данила Васильевич		
25.	Шитов Егор Дмитриевич		
26.	Шумовсков Эмиль Элманович		
27.	Юрьев Никита Сергеевич		



Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»

ГРАФИК
подготовки и выполнения выпускных квалификационных работ

Дата	Состав ВКР	% выполнения
18.05.-22.05.2019г.	Титульный лист	100%
	Задание на выполнение ВКР	100%
	Пояснительная записка. Общая часть	100%
	Список информационных источников	100%
23.05.–28.05.2019г.	Пояснительная записка. Технологическая часть	50%
29.05.-31.05.2019г.	Пояснительная записка. Технологическая часть	100%
	Пояснительная записка. Экономическая часть	30%
	Графическая часть	20%
01.06.-06.06.2019г.	Пояснительная записка. Экономическая часть	100%
	Графическая часть	50%
07.06.-11.06.2019г.	Графическая часть	100%
	Презентация ВКР	100%
12.06.-13.06.2019г.	Электронная версия ВКР в полном объеме	100%
	Текст выступления на защите.	100%
14.06.2019г.	Предварительная защита ВКР	