



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
от 23.05.2018г. № 52

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Присваиваемая квалификация по завершению освоения образовательной программы:
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Срок обучения - 2 года 10 месяцев.

Базовое образование - основное общее образование.

1. Общие сведения о работодателе:

Наименование предприятия (организации)	Должностное лицо предприятия (организации), (ФИО)	Телефон / Факс
ОАО «АВТОВАЗ»	Петров Юрий Николаевич, начальник цеха изготовления кузовов автомобилей LADA 4x4 5D	8 (961) 390 48 23

2. Программная документация:

- ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минобрнауки РФ №50 от 29.01.2016г.);
- Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013г. № 701н. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014г., регистрационный № 31301) с изменениями и дополнениями от: 12 декабря 2016г., 10 января 2017г.
- Примерная основная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (регистрационный номер: 15.01.05-170919);
- Учебный план набора 2018г.;
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики)

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1. Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация. **3.2.**

3.2. Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – образовательная программа) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должен обладать *общими компетенциями (ОК)*, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Выпускник, освоивший образовательную программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), должен быть готов к выполнению основных видов деятельности (далее - ВД), согласно получаемым квалификациям «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением» и обладать соответствующими им профессиональными компетенциями, включающими в себя способность:

ВД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

- ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
- ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
- ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
- ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
- ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
- ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
- ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

4. Структура и объём образовательной программы

4.1. Обязательная часть образовательной программы

<i>Структура образовательной программы</i>	<i>Объём (час.)</i>
Общеобразовательный цикл -	1950
Общепрофессиональный цикл -	218
Профессиональный цикл -	1650
Профессиональные модули -	1650
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки -	198
Учебная практика -	180
Производственная практика -	72
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом -	48
Учебная практика -	252
Производственная практика -	612
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением -	-
Учебная практика -	144
Производственная практика -	144
Физическая культура	40
Объём обязательной части образовательной программы	3858
Самостоятельная работа	1227
Максимальная нагрузка	5085

4.2. Вариативная часть образовательной программы (в т.ч. учебное время образовательной программы среднего общего образования в пределах ППКРС для достижения результатов по осваиваемой профессии в соответствии с передовыми практиками и международными стандартами).

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Дополнительные образовательные результаты	Аудиторная нагрузка, час.	Максимальная нагрузка, час.
1.	2.	3.	4.
ОП 07 Общие компетенции профессионала (по уровням)	– работа с информацией (поиск и обработка);	42	63
ОП 08 Основы предпринимательства	– способы разрешения проблем; – организация коммуникаций; (в соотв. с Концепцией вариативной составляющей ОПОП в Самарской области)	38	57

1.	2.	3.	4.
<p>ОП 01. Основы инженерной графики</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – -выполнять эскизы, технические рисунки и простые чертежи деталей, их элементов, узлов – выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; – выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; – -выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правила выполнения чертежей, технических рисунков и эскизов; – технику и принципы нанесения размеров – правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; – способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; 	48	72
<p>ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять рабочие чертежи сварных металлоконструкций в программе «Компас-3D»; <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способы построения чертежей в программе «Компас-3D» 	54	81
<p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять ручную дуговую и плазменную сварку (резку) с использованием инверторных и микропроцессорных сварочных установок. <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций с использованием инверторных и микропроцессорных сварочных установок; – систему добровольной сертификации НАКС; – положение системы аттестации сварочного производства (САС и НАКС); – теоретические и практические этапы профессиональных экзаменов при оценке квалификации по профессиональному стандарту «Сварщик» 	54	81

